Betriebsanleitung für das
Einsetzen von METRON - Klemmscheiben

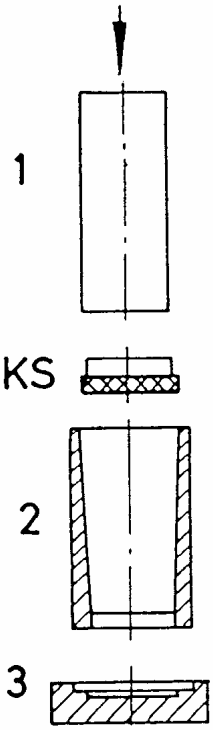


Abb. 1

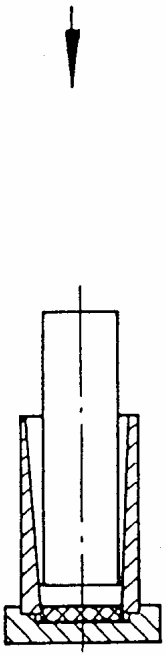


Abb. 2

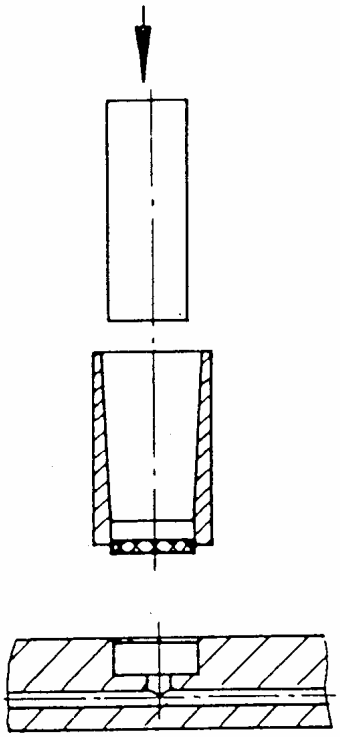


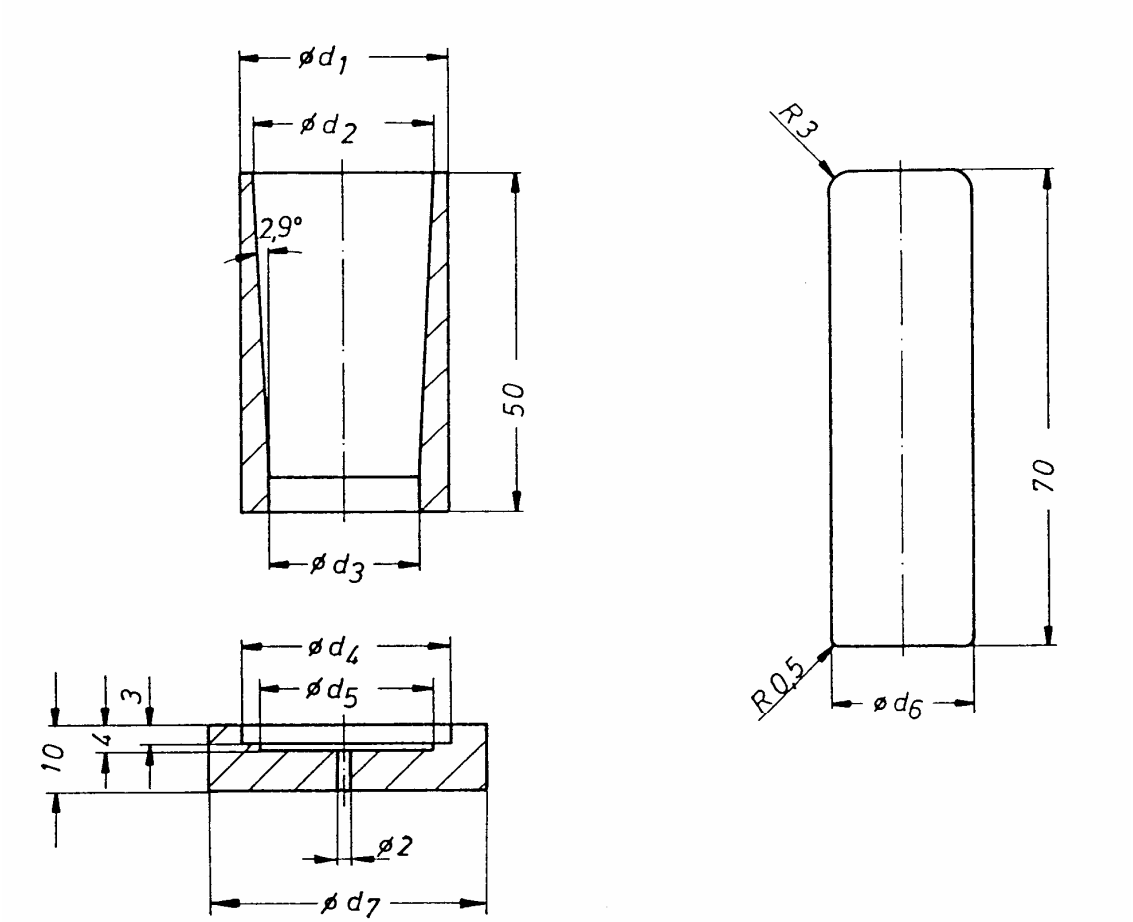
Abb.3

Buchse 2 in Zentrierung des Tellers 3 einsetzen.
Klemmscheibe KS in Buchse 2 einsetzen und mit Stößel 1 bis in den Teller drücken.
Vorheriges Einfetten erleichtert die Arbeit.

Teller 3 entfernen.
Buchse auf Werkstück aufsetzen,
so daß Vorsprung der Klemmscheibe KS in Zylinder ragt.
Klemmscheibe mit Stößel 1 in Zylinder eindrücken.

METRON® Meßtechnik und Maschinenbau GmbH Telefon: (0201) 83235-0 www.m e t r o n - e s s e n.com
D-45025 ESSEN • Postfach 10 25 62 Telefax: (0201) 324653 E-Mail: info@metron–essen. de

Montagewerkzeug für METRON - Klemmscheiben



Nennmaß	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7
16	25	20	16,1	25,1	19	15	35
22	30	26	22,1	30,1	25	21	40
28	36	32	28,1	36,1	31	27	46
32	40	36	32,1	40,1	35	31	50
42	50	46	42,1	50,1	45	41	60
52	60	56	52,1	60,1	55	51	70
64	72	68	64,1	72,1	67	63	82

METRON® Meßtechnik und Maschinenbau GmbH Telefon: (0201) 83235-0 www.m e t r o n - e s s e n.com
D-45025 ESSEN • Postfach 10 25 62 Telefax: (0201) 324653 E-Mail: info@metron–essen. de